

# 第二十一届深圳企业创新纪录项目奖表

## 产品研发类创新项目奖项目

序号	企业名称	创新纪录项目名称	纪录水平	项目简介	项目证明材料
1	深圳市奥拓电子股份有限公司	64K超大分辨率智能显示系统	深圳企业创新（国际）纪录	该公司于2017年研发的“64K超大分辨率智能显示系统”，在世界范围内引领着LED视频控制器技术的发展，具有强大的数据处理能力、64K超大分辨率带载能力，兼具视频矩阵功能，有效的提升了系统的可靠性及稳定性；该项目通过科技成果鉴定，达到技术达到国际先进水平。属国际同行首创。	发明、PCT、外观设计、实用新型、科技成果鉴定证书、2022年度深圳市科技进步奖二等奖（拟奖）
2	深圳市冠旭电子股份有限公司	具有环境感知能力的自适应降噪管理技术	深圳企业创新纪录	该公司研发的“具有环境感知能力的自适应降噪管理技术”，包括最先进的数字降噪技术、双通道麦克风降噪控制电路技术，解决了现有双通道麦克风技术存在的信号线路长导致线路容易被干扰并产生噪音的问题；独创了一体式优化结构设计，解决现有降噪耳机由于喇叭单元和麦克风单元采用分离式的设计而影响降噪耳机的降噪效果的问题。获2019年深圳市科学技术进步奖二等奖。属市内同行首创。	发明、实用新型、2019年深圳市科学技术进步奖二等奖
3	深圳市汉森软件有限公司	高精度工业级数码打印喷头关键技术研发及产业化	深圳企业创新（中国）纪录	该公司于2018年研发的“高精度工业级数码打印喷头关键技术研发及产业化”，应用于数码喷墨印刷行业，其核心在于依据软件方式来实现异常喷嘴补偿；该技术适用于各种类型的喷头、喷墨打印机，填补了国内技术空白；获得2019年粤港澳大湾区高价值专利培育布局大赛50强等奖项；属国内同行首创。	发明、软著
4	深圳瀚维智能医疗科技有限公司	全自主超声机器人扫查关键技术及应用	深圳企业创新（国际）纪录	该公司研发的“全自主超声机器人扫查关键技术及应用”，通过高度融合机器人与超声成像技术，实现标准化自主扫查以获取高质量影像，解决传统医学超声图像采集高变异性及可重复性差、过度依赖高级别医生手法、超声医生数量短缺等问题；促进我国目前高端医疗产品创新能力提升、智能医疗机器人产学研医协同效率提升；获得2021年度广东省精准医学科学科技创新一等奖。属国际同行首创。	发明、软著
5	深圳华大智造科技股份有限公司	国产高通量基因测序仪	深圳企业创新（中国）纪录	该公司研发的“国产高通量基因测序仪”，包括测序仪仪器设备、试剂耗材的研发、转化量产和产业化；形成了强有力的国际竞争力，同时实现了产业发展共性技术、关键技术的重大突破，对产业国产化整体技术水平提升的辐射和带动、对国产替代产业链的形成和拓展、产业结构的调整和优化作用显著；获得2021年度湖北省科技进步二等奖。属国内同行首创。	发明、外观设计、实用新型、2021年度湖北省科技进步二等奖

序号	企业名称	创新纪录项目名称	纪录水平	项目简介	项目证明材料
6	华瑞同康生物技术（深圳）有限公司	肿瘤早早期筛查的细胞增殖动量技术	深圳企业创新（国际）纪录	该公司研发的“肿瘤早早期筛查的细胞增殖动量技术”，基于瑞典科学团队对细胞增殖标志物胸苷激酶1（TK1）的理论发现，集合国内外产研医用资源，全球首创抗人TK1-IgY抗体工程平台技术，攻克了超微量量化检测TK1的世界难题，肿瘤早早期风险量化预警（1+X）全程解决方案被健康中国肿瘤早筛行动选为泛肿瘤初筛级适宜技术，实现肿瘤早发现，早干预，早康复，节约巨额医疗费用，持续产生社会效益与经济贡献；荣获第23届中国专利优秀奖。属国际同行首创。	发明、实用新型、中国专利优秀奖
7	深圳绘王趋势科技股份有限公司	绘王数位板（屏）产品关键核心技术	深圳企业创新（中国）纪录	该公司于2021年研发的“绘王数位板（屏）系列产品关键核心技术”，解决了十多项行业关键技术难题，如双磁芯手写数字笔，方位角及旋转角的侦测方法，连接云端技术，无线无源手写输入系统等，从有源升级到无源、压感级从4096提高到8192、坐标精度从误差5像素提高到误差2像素、倾角精度从±5°提高到±1.5°，填补了我国原笔迹手写技术方面空白，实现了进口替代。属国内同行首创。	发明、外观设计、实用新型、科技查新报告
8	深圳市健元医药科技有限公司	一种索马鲁肽的合成方法	深圳企业创新（中国）纪录	该公司研发的“一种索马鲁肽的合成方法”，是采用二肽片段、三肽片段或其组合方法合成得到索马鲁肽树脂，经侧链修饰后裂解或直接裂解、纯化、冻干，即得；该方法合成索马鲁肽，由于在疏水氨基酸密集区域使用片段进行偶联，有效抑制或消除了与产品性质极为相似的消旋杂质的产生，从而大大提高了纯化步骤的收率，同时可制备得到高纯度质量产品。属国内同行首创。	发明、PCT
9	深圳捷扬微电子有限公司	基于UWB超宽带技术的精准测距定位与无线连接的SoC系统级芯片	深圳企业创新（中国）纪录	该公司于2022年研发的“基于UWB超宽带技术的精准测距定位与无线连接的SoC系统级芯片”，通过了Fira联盟的认证，是中国第一款、全球第二款通过Fira联盟认证的UWB SoC芯片；GT1000已经于2022年5月投入量产、销售；作为国内首款量产的UWB系统级芯片，打破国外垄断局面，解决了卡脖子技术，填补了国内空白。属国内同行首创。	发明、实用新型、软著、集成电路布图设计专有权
10	深圳市力合微电子股份有限公司	正交多载波电力线通信技术及专用芯片	深圳企业创新（中国）纪录	该公司研发的“正交多载波电力线通信技术及专用芯片”，是针对物联网最后1公里通信这一瓶颈问题，研究和开发具有自主知识产权的电力线载波通信技术及其芯片和应用方案，有效利用电力线通信技术优势，并结合高效的组网和路由技术，为物联网提供鲁棒的网络覆盖和通信连接，有效解决物联网所面临的瓶颈问题，满足物联网多样化的市场需求。属国内同行首创。	发明、集成电路布图设计专有权
11	深圳诺普信农化股份有限公司	松脂基植物油农用溶剂	深圳企业创新（中国）纪录	该公司研发的“松脂基植物油农用溶剂”，替代以前普遍使用的苯、甲苯、二甲苯等有毒有害轻芳烃类有机溶剂，该项绿色替代技术的重大突破，推动了国家工信部组织、诺普信领衔制订了《农药乳油中有害溶剂限量》HG/T4567-2013行业标准并已经实施，获广东省2017年度优秀专利奖和中国2019年度优秀专利奖。属国内同行首创。	发明、2019年度优秀专利奖

序号	企业名称	创新纪录项目名称	纪录水平	项目简介	项目证明材料
12	清研环境科技股份有限公司	RPIR快速生化污水处理技术	深圳企业创新（中国）纪录	该研发的“RPIR快速生化污水处理技术”，将曝气供氧、气升环流、生化反应、沉淀分离四种功能有机地耦合在一起，形成了集约型高效生物污水处理反应器，不需要污泥回流，缩短了污水处理的工艺流程，在污水处理设施的建设及运行中实现了投资省、占地少、运行成本低、管理简单、出水水质优良，获得2015年深圳市技术发明奖一等奖、2020年广东省环境保护科学技术奖一等奖。属国内同行首创。	发明、软著、2020年广东省环境保护科学技术一等奖、深圳市技术发明奖一等奖
13	深圳市视显光电技术有限公司	8K设备端到端信号互连关键技术及终端显示产品研发	深圳企业创新纪录	该司于2018年参与研发的“8K设备端到端信号互连关键技术及终端显示产品研发”包括主要开展8K信源设备到电视的端到端信号互连关键技术研发，以及8K电视终端产品研发；围绕8K相关技术FPGA芯片设计、8K显示效果评价体系等，通过采用高性能FPGA芯片，充分利用FPGA芯片的并行处理能力和可编程能力，快速获得设计成果等，获得2021年科技进步奖二等奖。属市内同行首创。	发明、2021年科技进步奖二等奖
14	深圳市星汉激光科技股份有限公司	高功率高光束质量的光纤耦合半导体激光器关键技术	深圳企业创新（中国）纪录	该司于2021年研发的“高功率高光束质量的光纤耦合半导体激光器关键技术”，在高亮度光纤耦合半导体激光器及泵浦源方面填补了国内技术空白，达到国际先进、国内领先水平；首创105 μm的400W光纤耦合高亮度半导体激光器及泵浦源，填补国内高功率高能量密度激光器短板；研制的高功率系列半导体激光器及泵浦源产品，在应用于厚板金属切割的万瓦级高功率激光器领域发挥补短板作用。属国内同行首创。	发明、外观设计、实用新型、软著
15	深圳市玄羽科技有限公司	玄羽CNC智能刀具系统-“小羽飞刀”	深圳企业创新（中国）纪录	该司于2020年研发的“玄羽CNC智能刀具系统-小羽飞刀”，为业内首创将算法优势与CNC智能刀具系统融合，基于CNC工业物联网、切削加工工艺，依托工业大数据分析和工业AI智能算法，智能适配CNC加工，实时监测切削过程，计算最佳进给率，并对切削过程实时自动控制，消除CT浪费，通过云、边、端一体化部署，提升CNC加工效率、增加刀具寿命、提升加工精度、减少产品误差，多维度提升机加效益。属国内同行首创。	发明、软著
16	深圳市中核海得威生物科技有限公司	卡式尿素[14C]呼气试验药盒研发和产业化	深圳企业创新（国际）纪录	该司研发的“卡式尿素[14C]呼气试验药盒研发和产业化”项目，研究内容主要涉及到尿素[14C]胶囊的微量分装生产技术和二氧化碳采集装置（集气卡）的关键技术；灵敏度高，特异性强，检测所需时间短，且无痛苦，该方法已经成为消化科医生的好助手，帮助确定胃十二指肠疾病的病因；采用自主开发定制的全自动分液机器进行分装，大大提高了分装的精确度和均一性，也减少了人工操作，降低了辐射的危险，从而使得本产品的产业化成为可能。获2020年度国家专利优秀奖。属国际同行首创。	发明、2020年度国家专利优秀奖
17	珠海格力电器股份有限公司	空气源热泵高效供热关键技术及产业化	深圳企业创新（中国）纪录	该司研发的“空气源热泵高效供热关键技术及产业化”，主要针对空气源热泵（空调）在实际应用过程中的工作区供热效率偏离设计值、热舒适度低等问题进行攻关；项目聚焦以上关键问题，从气流组织、风机风道和热泵系统除霜技术三方面开展研究，历经十年攻关，形成空气源热泵高效供热技术创新成果。2021年度广东省科技进步奖一等奖。属国内同行首创。	2021年度广东省科技进步奖一等奖、媒体报道

序号	企业名称	创新纪录项目名称	纪录水平	项目简介	项目证明材料
18	广州通达汽车电气股份有限公司	多模态数据融合与分析处理技术及应用	深圳企业创新(中国)纪录	该公司研发的“多模态数据融合与分析处理技术及应用”，有效解决了多模态数据的全方位认知与融合问题，大幅提升了多模态数据分析的质量与效率，实现了可移植、可定制的高效数据管理框架与技术体系，该成果在“公共交通”“智能安防”“智慧政务”等行业落地，也在疫情防控领域、粤东西北等地得到推广应用，取得了显著的经济与社会效益。2021年度广东省科技进步奖一等奖。属国内同行首创。	2021年度广东省科技进步奖一等奖、媒体报道
19	广东利元亨智能装备股份有限公司	锂电池激光焊接关键技术及产业化应用	深圳企业创新(中国)纪录	该公司研发的“锂电池激光焊接关键技术及产业化应用”，开发的位置同步输出(PSO)激光焊接技术，解决了顶盖周边焊接过程中拐角出光不均匀造成焊缝凸起的问题，广泛应用于新能源锂电领域的零件焊接。获2021年度广东省科技进步奖二等奖。属国内同行首创。	2021年度广东省科技进步奖二等奖、媒体报道
20	深圳市诚捷智能装备股份有限公司	全自动智能制片卷绕及封装一体化关键设备研制及产业化	深圳企业创新(中国)纪录	该公司研发的“全自动智能制片卷绕及封装一体化关键设备研制及产业化”，项目达到国内领先技术水平，研制出适用于多种产品的全自动电芯制片卷绕及封装一体化设备，可广泛应用于锂离子电池、镍氢电池、超级电容器、铝电解电容器等电力电子元器件制造领域。获2021年度广东省科技进步奖二等奖。属国内同行首创。	2021年度广东省科技进步奖二等奖、媒体报道
21	广东佳德环保科技有限公司	烟气NO <sub>x</sub> 深度氧化协同湿法吸收脱硫脱硝技术研发与应用	深圳企业创新(中国)纪录	该公司研发的“烟气NO <sub>x</sub> 深度氧化协同湿法吸收脱硫脱硝技术研发与应用”，成功突破了传统氧化脱硝存在的脱硝效率低和冒黄烟等技术难题，并实现技术转化，于2018至2020年期间在唐山燕山钢铁有限公司相继建成并投运6套脱硫脱硝工程，实现SO <sub>2</sub> 和NO <sub>x</sub> 排放浓度分别低于35mg/m <sup>3</sup> 和50mg/m <sup>3</sup> 的超低排放控制目标，不存在二次污染问题；项目成果适用于钢铁烧结、焦化和工业锅炉等炉窑烟气的SO <sub>2</sub> 和NO <sub>x</sub> 超低排放控制，具有重要的环境、社会和经济效益。获2021年度广东省科技进步奖二等奖。属国内同行首创。	2021年度广东省科技进步奖二等奖、媒体报道
22	深圳市证通电子股份有限公司	基于国密的金融信息安全基础设施关键技术研发及产业化应用	深圳企业创新(中国)纪录	该公司研发的“基于国密的金融信息安全基础设施关键技术研发及产业化应用”，该科技成果所形成的产品得到多个客户反馈产品性价比高、安全可靠，应用效果显著。获2021年度广东省科技进步奖二等奖。属国内同行首创。	2021年度广东省科技进步奖二等奖、媒体报道
<b>生产制造类创新项目奖项目</b>					
23	深圳市骏鼎达新材料股份有限公司	编织网管无卤阻燃PET单丝新阻燃工艺	深圳企业创新(中国)纪录	该公司研发的“编织网管无卤阻燃PET单丝新阻燃工艺”，采用新型综合工艺方法来提升阻燃单丝的性能，满足高铁、汽车工业上的无卤、低毒、低烟、低VOC的各高端编织网管或套管要求，新增一个高性能无卤环保阻燃PET单丝材料，既可满足市场需要及替代进口，还可以提高我国在编织网管材料开发上的技术水平，并有较好的经济效益，填补国内空白。属国内同行首创。	发明

序号	企业名称	创新纪录项目名称	纪录水平	项目简介	项目证明材料
24	深圳市嘉信建设集团有限公司	幕墙可调预埋件定位、安装机构的应用	深圳企业创新(中国)纪录	该研发的“幕墙可调预埋件定位、安装机构的应用”，针对不同尺寸、不同标高位置的预埋件，可以通过“T形机构”的调节功能实现，可有效解决现有技术中预埋件定位不准、容易出现移位的问题，该项目通过了深圳市科技成果鉴定。属国内同行首创。	实用新型、科技查新报告、科技成果鉴定证书
25	深圳领威科技有限公司	DCC9000超大型压铸机	深圳企业创新(国际)纪录	该公司研发的“DCC9000超大型压铸机”，系全球首台锁模力超过9000吨的超大型压铸机，突破了国际压铸机尺寸的瓶颈；其所具有的高性能射料系统，在速度控制、位置控制、增压控制等方面均有较大的突破；该压铸机配有全套的自动化周边设备及智能控制系统，操作简单便捷，能够实现全自动化生产，整体技术达到国际领先水平。属国际同行首创。	发明、外观设计、实用新型、软著
26	深圳市鑫信腾科技股份有限公司	6C装备制造产业智能装备制造工厂两化融合的升级和建设	深圳企业创新纪录	该公司于2022年开发建设的“6C装备制造产业智能装备制造工厂两化融合的升级和建设”项目，通过对业务层架构、信息和数据层架构、应用架构和技术架构的重新整合和部署，体系化的将业务和信息技术融合，将工厂内信息技术的发展与业务战略和目标同步，最终将信息技术融合成业务功能，实现支持“数据驱动型”的6C智慧工厂建设。属市内同行首创。	发明、软著

## 现代服务类创新项目奖项目

27	比亚迪通信信号有限公司	轨道交通工业互联网平台	深圳企业创新纪录	该公司研发的“轨道交通工业互联网平台”，承载轨道交通工业互联网的统一技术底座，汇集多项轨道交通专业技术能力；是基于工业互联网、物联网、大数据的新一代轨道交通操作系统，是实现轨道交通工业互联网的统一技术底座，是建设新一代城轨云架构的PaaS层技术中台。属市内同行首创。	发明、实用新型
28	深圳市法本信息技术股份有限公司	法本信息FarData大数据敏捷开发平台	深圳企业创新纪录	该公司于2021年研发的“法本信息FarData大数据敏捷开发平台”，定位于为政府和企业客户构建一个通用的大数据平台，适用全量数据的实时分析、离线分析、交互查询、实时检索、数据仓库、数据治理等场景；可广泛应用于政务、金融、互联网、房地产、物流、零售、智慧城市和制造业等行业核心分析系统；有效降低大数据应用开发技术难度，提高开发效率达36%以上。属市内同行首创。	发明、软著
29	深圳市广汇源环境水务有限公司	深圳市沙井排涝泵站智慧运维平台	深圳企业创新纪录	该公司于2019年开发的“深圳市沙井排涝泵站智慧运维平台”，是围绕目前泵站管理的业务流程而建立的大型工作平台；通过运用BIM技术，结合物联网、云计算、大数据等技术集成三维可视化管理平台，实现泵站管理的信息化、精细化、标准化。属市内同行首创。	2019年首届全国水利行业BIM应用大赛优秀奖、2020第三届“优路杯”全国BIM技术大赛优秀奖等

序号	企业名称	创新纪录项目名称	纪录水平	项目简介	项目证明材料
30	深圳华制智能制造技术有限公司	华制智能工业物联网平台	深圳企业创新纪录	该司于2021年研发的“华制智能工业物联网平台”，是将各种信息传感设备与互联网结合起来的巨大网络，平台物联网套件是构建物联网平台的工具箱，运用工具链支撑应用构建与运行，提升软件开发效率，保障企业在数字化转型过程中持续发展。属市内同行首创。	发明、实用新型
31	金蝶征信有限公司	涇渭云——企业大数据征信服务平台	深圳企业创新纪录	该司于2017年研发的“涇渭云——大数据企业征信服务平台”，基于大数据分布式云计算，在企业客户授权的前提下，可将企业发票数据、税务数据、ERP数据采集以及多维外部数据进行采集勾稽、清洗、分析和挖掘，实现秒级输出企业征信报告，助力金融机构解决小微信贷风控难题；获得由深圳市地方金融监督管理局颁发的“深圳市金融创新奖”优秀奖。属市内同行首创。	发明、外观设计、深圳市金融创新奖